



SPECYFIKACJA STOPU

CuSn7Pb15-C (CC496K) EN 1982

1. Wymagania

Skład chemiczny (%)

	Cu	Ni	P	Pb	Sn	Zn	Al	Fe	Mn	S	Sb	Si
Min.	74,0	0,5	-	13,0	6,0	-	-	-	-	-	-	-
Max.	80,0	2,0	0,1	17,0	8,0	2,0	0,01	0,25	0,2	0,10	0,5	0,01

Właściwości mechaniczne (wartości minimalne)

Proces odlewania i oznaczenie	Wytrzymałość na rozciąganie Rm (MPa)	Granica plastyczności 0,2% Rp0,2 (MPa)	Wydłużenie 5D A (%)	HBW (10-1000)
Ciągły (GC)	200	90	8	65
Odśrodkowe (GZ)	200	90	7	65

2. Najbliższe standardy międzynarodowe

	Standard	Alloy
Europe	BS 1400 DIN 1716 NFA 53707 UNE 37103-2	LB1 CuPb15Sn n/a C-3330 (CuSn8Pb15)
USA	ASTM B505 ASTM B271	C93800 (SAE 67)
Australia	AS 1565	n/a
Japan	JIS H5121 JIS H5120	CAC604C CAC604
ISO	1338	CuPb15Sn8

3. Opcjonalna obróbka cieplna na życzenie klienta

- Nie dotyczy

4. Charakterystyka techniczna

- Materiał o dobrych właściwościach ślizgowych.
- Nadaje się do stosowania w zastosowaniach, w których brakuje smarowania.
- Materiał odporny na kwas siarkowy.
- Materiał odpowiedni na łożyska pracujące z dużymi prędkościami i wytrzymujące średnie/średnie obciążenia.